



# 壓克力電著樹脂 TE-2300A

## 產品簡述

**TE-2300A** 是由聚丙烯酸樹脂配合聚胺酯類(俗稱 **PU**)硬化劑所合成的二成份型(**2K**)高固份陰極電著漆。塗膜具有優異於其他同類型產品之物理及化學性能，尤其在耐人工汗液及 **RCA** 測試上皆有極優良之表現；同時對於平面之塗裝可得到流平性佳、硬度良好類似於噴塗金油之塗膜，非常適合電鍍金屬工件之電泳塗裝，是各種電鍍業界考慮塗裝保護性塗膜的最佳選擇。

用途	使用於金屬或導電性工件電著塗裝。		
產品規格	外觀：淡黃色黏稠液體 固份： <b>60±2 % w/w</b> 粘度： <b>3000-8000 cps</b>		
主要成分	聚丙烯酸改質型樹脂 <b>60±2 % w/w</b> 總溶劑含量(註一) <b>31±2 % w/w</b> 添加劑 <b>9±2 % w/w</b>		
建議操作條件	1、建議工件/極板比= 3/1~2/1 2、建議操作電壓 30~100 伏特 3、建議烘烤條件 150°C ✕ 30 分鐘或 130°C ✕ 60 分鐘		
基本物理及化學性能(註二)	鉛筆硬度	ASTM D3363-74 3~4H	
	密著力	ASTM D3359-83 100/100	
	耐衝擊力	ASTM D2794-82 1/2 φ×500g×300mm	
	耐溶劑性	MIBK 擦拭(1kg)	200 次以上來回
		Acetone 擦拭 (1kg)	200 以上來回
		Alcohol 擦拭 (1kg)	500 次以上來回
耐沸水性	100°C 沸水	2 小時以上	
鹽霧測試	ASTM B117-95	300 小時	



# 尚志精密化學股份有限公司 *Technical Data Sheet*

台灣桃園縣觀音鄉草漯村 16 鄰草漯 247 之 1 號 電話：886-3-4830321 傳真：886-3-4838381

	人工汗測試	55°C 酸性人工汗	72 小時
	RCA 測試	ASTM 2357-04 (Norman 7-IBB)	620 次
塗料加熱減量	9.1%		
塗膜比重	1.2g/cm <sup>3</sup>		
理論塗料塗裝面積	假設生產過程損耗 5%，乾膜厚度 10 μm 可塗裝面積達到 43.17 平方米		
包裝方式	50 加侖鐵桶 毛重：217 公斤 淨重 200 公斤		

備註：

- 1、 乙二醇單丁醚含量 12±1%，異丙醇含量 11±1%，乙二醇單己醚含量 8±0.5%。
- 2、 使用磷酸鋅標準板，塗膜厚度為 20±2 μm 所測得之數據。